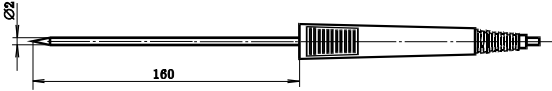
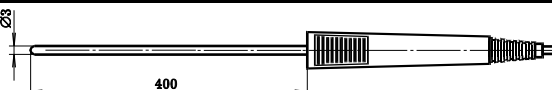
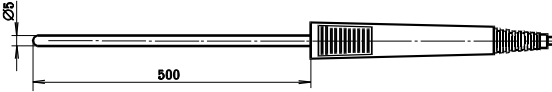
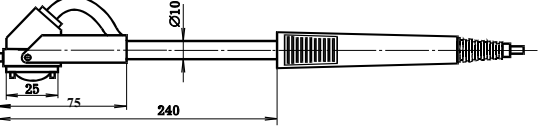
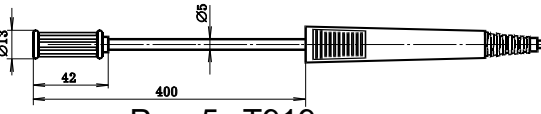
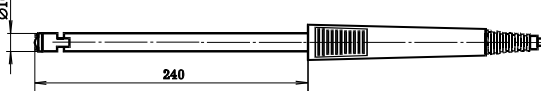
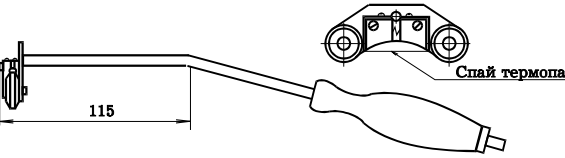
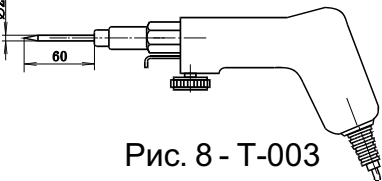
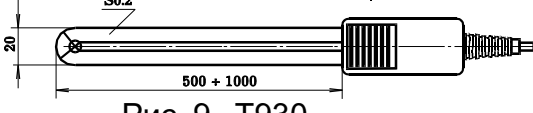
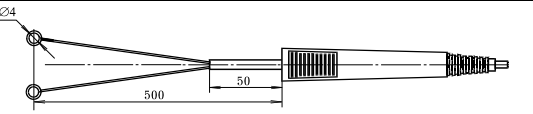


Термопреобразователи	Измеряемая среда	Диапазон, °С	$\varepsilon_{98}, \text{С}$
 <p>Рис. 1 - T911-01</p>	Вязкие вещества	минус 0 - 200	3
 <p>Рис. 2 - T911-03</p>	Жидкие, сыпучие, вязкие вещества	минус 60 - 600	5
 <p>Рис. 3 - T911-04</p>	Жидкие, сыпучие вещества	минус 0 - 800	10
 <p>Рис. 4 - T912</p>	Плоские, гладкие, металлические поверхности	50 - 500	10
 <p>Рис. 5 - T919</p>	Газообразные среды	минус 60 - 500	40
 <p>Рис. 6 - T921</p>	Плоские, гладкие, металлические поверхности	20 - 200	3
 <p>Рис. 7 - T922</p>	Вращающиеся поверхности	0 - 250	10
 <p>Рис. 8 - T-003</p>	Полутвердые, резинотехнические вещества	0 - 200	10
 <p>Рис. 9 - T930</p>	Многослойные рельефные материалы	0 - 180	3
 <p>Рис. 10 - Соединитель</p>	Для подсоединения стационарных термопреобразователей с НСХ К	минус 60 - 1200	-

Номенклатура и количество термопреобразователей определяется заказчиком.

Погрешность термометра, не более, °С

для ТТ-Ц016

± 4 при $t < 300^\circ\text{C}$;

$\pm [4 + 0,01(t - 300)]$ при $t > 300^\circ\text{C}$;

для ТТ-Ц016-01

$\pm 2,5$